# En fonction du type de support

Le support doit être propre, parfaitement adhérent, sec, sain, conforme au DTU59-1 avant application de la peinture.

LES MÉTAUX BRUTS		
ÉTAT DU SUPPORT		PRÉCONISATION
	Métaux nus	<ul><li>Nettoyage</li><li>Dégraissage</li><li>Lessivage</li><li>Rinçage</li></ul>
	Métaux ferreux rouillés	<ul> <li>Grattage</li> <li>Brossage à la brosse métallique</li> <li>Dégraissage</li> <li>Lessivage</li> <li>Rinçage</li> </ul>

LES MÉTAUX DEJA PEINTS			
ÉTAT DU SUPPORT		PRÉCONISATION	
	Support peint en bon état	<ul> <li>Ponçage de l'ancienne peinture</li> <li>Lessivage</li> <li>Rinçage</li> </ul>	
	Support peint légèrement abîmé et rouillé	<ul> <li>Grattage des parties mal adhérentes</li> <li>Lessivage</li> <li>Dégraissage</li> <li>Rinçage</li> </ul>	
	Support peint en mauvais état	<ul> <li>Grattage et élimination des parties mal adhérentes</li> <li>Lessivage</li> <li>Dégraissage</li> <li>Rinçage</li> </ul>	

ASSURER LA PROTECTION ET LA DURABILITÉ

# **GUIDE FER**

#### PRENDRE SOIN DES MÉTAUX ET ASSURER LEUR PROTECTION

Ceguide fer a été conçu pour vous permettre de trouver la solution adaptée à votre support métallique et ainsi garantir sa protection et sa durabilité. Notre gamme de peintures pour le fer a été spécialement conçue pour vous garantir un résultat optimal et durable!

UNE GAMME COMPLÈTE POUR MÉTAUX DES PEINTURES PERFORMANTES DÉVELOPPÉES ET FABRIQUÉES EN FRANCE









lauragais-peintures.fr



UNE GAMME COMPLÈTE POUR UN SUPPORT DURABLE



DIAGNOSTICS, CONSEILS, MISES EN OEUVRE

# J'analyse les pathologies et prépare mon support

Les supports en métal sont régulièrement soumis à divers agressions telles que les intempéries (pluie, gel), les UV ou la corrosion, pouvant provoquer certaines pathologies.

Avant la mise en peinture, une première étape de préparation est donc primordiale pour traiter les éventuels désordres rencontrés et garantir la bonne adhérence des finitions sur votre support.

Les applications sont réalisées après préparation sur supports conformes au DTU-59.1

#### **EN FONCTION DE LA PATHOLOGIE** DESCRIPTION **TRAITEMENT** Grattage Attaque et destruction lente de la surface des Brossage matériaux due à l'oxydation du métal. Dépoussiérage Corrosion Développement de lichens et de microvégétaux à spores sur des surfaces en général Lavage à haute pression. exposées à l'humidité. Mousse Grattage ou décapage pour enlever les parties non Désigne le décollement d'un feuil de peinture adhérentes ou de vernis en petites pellicules (écailles). Lessivage Rinçage



## Je protège mon support

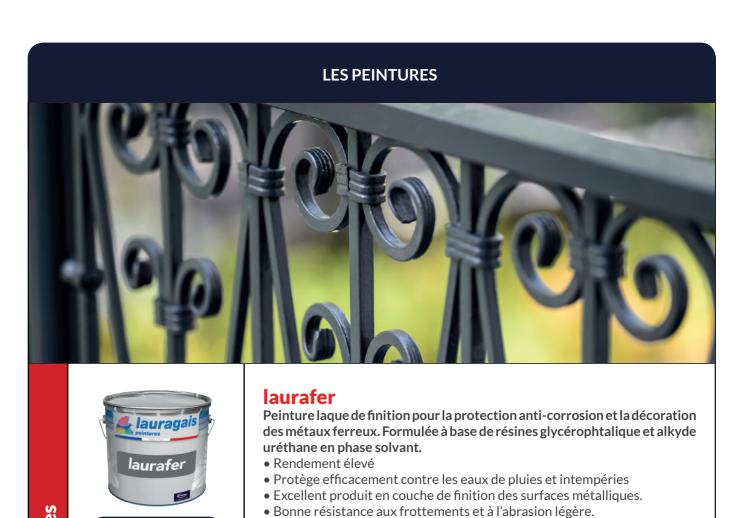
Une fois votre support traité, et pour obtenir un résultat durable et qualitatif, il est important d'appliquer une couche de primaire, qui protègera votre support de la rouille et garantira une meilleure adhérence de votre peinture de finition.





## Je choisis la finition idéale pour mon chantier

Pour la finition de votre support, nous vous proposons une gamme innovante et complète, adaptée aux métaux ferreux, qui vous garantira un résultat optimal et de qualité.



#### PROTECTION ANTI-CORROSION ET ÉCORATION DES MÉTAUX

Code: LA3161 ▲





• 1L - 3L - 12L











DÉCORATION ET

PROTECTION DES BOISERIES ET MÉTAUX

Code: LA3490 A

#### twinsatin

Peinture pour la protection anticorrosion des métaux ferreux et la décoration des boiseries. Formulée à base de résine glycérophtalique.

- Forte opacité pour un pouvoir couvrant élevé.
- Protège efficacement contre les intempéries.
- Bien adaptée aux climats marins et rigoureux
- Rendement 14 à 16 m<sup>2</sup>/L
- 1L 3L- 12L









▲ Dangereux, respecter les précautions d'emploi.