

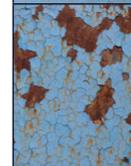
En fonction du type de support

Le support doit être propre, parfaitement adhérent, sec, sain, conforme au DTU59-1 avant application de la peinture.

LES MÉTAUX BRUTS

ÉTAT DU SUPPORT		PRÉCONISATION
	Métaux nus	<ul style="list-style-type: none"> • Nettoyage • Dégraissage • Lessivage • Rinçage
	Métaux ferreux rouillés	<ul style="list-style-type: none"> • Grattage • Brossage à la brosse métallique • Dégraissage • Lessivage • Rinçage

LES MÉTAUX DÉJÀ PEINTS

ÉTAT DU SUPPORT		PRÉCONISATION
	Support peint en bon état	<ul style="list-style-type: none"> • Ponçage de l'ancienne peinture • Lessivage • Rinçage
	Support peint légèrement abîmé et rouillé	<ul style="list-style-type: none"> • Grattage des parties mal adhérentes • Lessivage • Dégraissage • Rinçage
	Support peint en mauvais état	<ul style="list-style-type: none"> • Grattage et élimination des parties mal adhérentes • Lessivage • Dégraissage • Rinçage

"Je considère le laurafer primaire anti-corrosion, comme un indispensable. Il s'agit d'un primaire de protection multi-supports pour les supports ferreux, non ferreux, bois. Son petit plus ? L'application sur supports légèrement humides."

Pierre M.
Peintre professionnel depuis 8 ans (35)



Guide fer

Prendre soin des métaux et assurer leur protection.

Ce guide fer a été conçu pour vous permettre de trouver la solution adaptée à votre support métallique et ainsi garantir sa protection et sa durabilité. Notre gamme de peintures pour le fer a été spécialement conçue pour vous garantir un résultat optimal et durable !

Peinture performante

Fabrication française



Guide fer

Une gamme complète pour un support durable

Diagnostics
Conseils
Mises en oeuvre



FABRIQUÉ EN FRANCE

Theolaur marketing - Edition Février 2021 - Photos non contractuelles. Crédit photo: © Adobe stock - Code: LAPU1104981

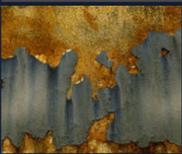
J'analyse les pathologies et prépare mon support

Les supports en métal sont régulièrement soumis à diverses agressions telles que les intempéries (pluie, gel), les UV ou la corrosion, pouvant provoquer certaines pathologies.

Avant la mise en peinture, une première étape de préparation est donc primordiale pour traiter les éventuels désordres rencontrés et garantir la bonne adhérence des finitions sur votre support.

Les applications sont réalisées après préparation sur supports conformes au DTU-59.1

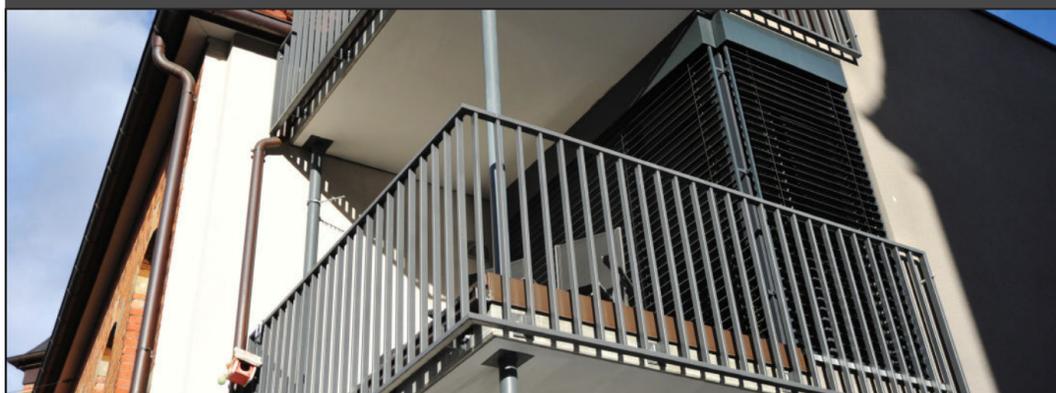
EN FONCTION DE LA PATHOLOGIE

DESCRIPTION	TRAITEMENT
 <p>Corrosion</p> <p>Attaque et destruction lente de la surface des matériaux due à l'oxydation du métal.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Grattage • Brossage • Dépoussiérage
 <p>Mousse</p> <p>Développement de lichens et de micro-végétaux à spores sur des surfaces en général exposées à l'humidité.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Lavage à haute pression.
 <p>Ecaillage</p> <p>Désigne le décollement d'un feuil de peinture ou de vernis en petites pellicules (écailles).</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Grattage ou décapage pour enlever les parties non adhérentes • Lessivage • Rinçage

Je protège mon support

Une fois votre support traité, et pour obtenir un résultat durable et qualitatif, il est important d'appliquer une couche de primaire, qui protégera votre support de la rouille et garantira une meilleure adhérence de votre peinture de finition.

LES PRIMAIRES



Primaires solvantées



ANTIROUILLE À SÉCHAGE RAPIDE

Code : LA3576 ▲

laurafer primaire antirouille séchage rapide

Primaire antirouille à séchage rapide pour la protection des supports ferreux. Produit formulé à base de résine glycérophthalique en phase solvant. Destiné à être recouvert par une peinture décorative.

- Haut extrait sec : 76 à 80 %
- Résistance au brouillard salin : 400H
- Manipulable après 2H30, recouvrable en 4h00
- Aspect satin en finition
- Rendement ± 8 m²
- 1L - 3L

OBTENEZ UNE RÉSISTANCE AU BROUILLARD SALIN DE 1000H, EN APPLIQUANT LA FINITION LAURAFER.



PROTECTION DES MÉTAUX

Code : LA3575 ▲

laurafer primaire anti corrosion

Impression à base de résine alkyde, antirouille et multisupports : métaux ferreux (fer, acier, fonte), métaux non ferreux (aluminium, zinc, cuivre, acier galvanisé et prélaqué), bois non peints, plâtre et dérivés. Peut être appliquée sur les supports légèrement humides.

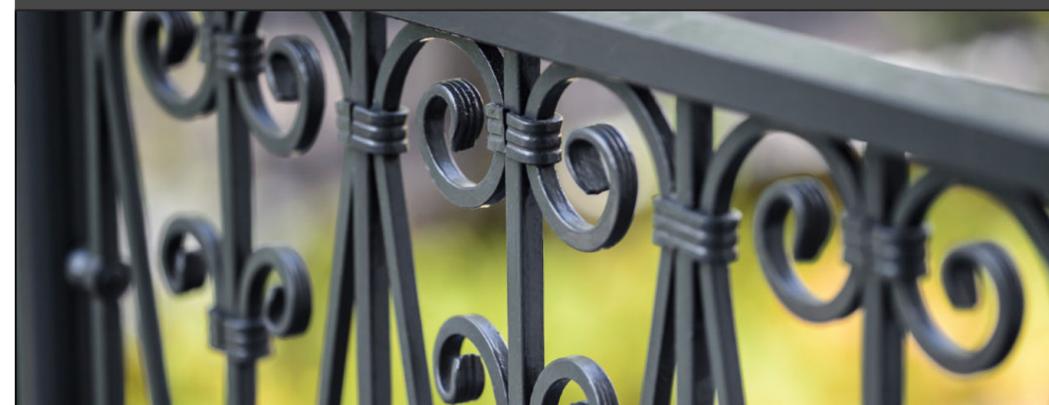
- Haut extrait sec : 72 à 76 %
- Résistance au brouillard salin : 400H
- Aspect Mat en finition
- Rendement ± 9 m²
- 1L - 3L

OBTENEZ UNE RÉSISTANCE AU BROUILLARD SALIN DE 1000H, EN APPLIQUANT LA FINITION LAURAFER.

Je choisis la finition idéale pour mon chantier

Pour la finition de votre support, nous vous proposons une gamme innovante et complète, adaptée aux métaux ferreux, qui vous garantira un résultat optimal et de qualité.

LES PEINTURES



Peintures solvantées



PROTECTION ANTI-CORROSION ET DÉCORATION DES MÉTAUX

Code - finition brillante LA3161 ▲
Code - finition satinée LA3553 ▲

laurafer

Peinture laque de finition pour la protection anti-corrosion et la décoration des métaux ferreux. Formulée à base de résines glycérophthalique et alkyde uréthane en phase solvant.

- Rendement élevé
- Protège efficacement contre les eaux de pluies et intempéries
- Excellent produit en couche de finition des surfaces métalliques.
- Bonne résistance aux frottements et à l'abrasion légère.
- 1L - 3L - 12L

OBTENEZ UNE RÉSISTANCE AU BROUILLARD SALIN DE 1000H, EN APPLIQUANT LA FINITION LAURAFER.



DÉCORATION ET PROTECTION DES BOISERIES ET MÉTAUX

Code : LA3490 ▲

twinsatin

Peinture pour la protection anticorrosion des métaux ferreux et la décoration des boiseries. Formulée à base de résine glycérophthalique.

- Forte opacité pour un pouvoir couvrant élevé.
- Protège efficacement contre les intempéries.
- Bien adaptée aux climats marins et rigoureux
- Rendement 14 à 16 m²/L
- 1L - 3L - 12L